



Sostenibilidad ecológica de productos LIVOS

LIVOS Pflanzenchemie se fundó en 1974, en una época en la que los términos como impacto ambiental, análisis de líneas de producto o materias primas renovables todavía eran desconocidos. Para LIVOS, sin embargo, la sostenibilidad ecológica de materias primas y productos fue un criterio básico en su trabajo de investigación y desarrollo. Con el paso de los años, LIVOS ha ido desarrollando un sistema interno que contempla suficientemente ambos aspectos de la sostenibilidad ecológica, es decir la sostenibilidad para el medio ambiente y para el ser humano.

El sistema interno para la evaluación ecológica ha resultado sumamente eficaz durante años a la hora de seleccionar materias primas ecológicamente sostenibles y fabricar productos completamente aceptados por el cliente.

LIVOS fabrica productos a partir de materias primas renovables para múltiples áreas de aplicación, bajo el aspecto «responsible care». Los criterios para la selección de las materias primas y el proceso de fabricación son:

Materias primas

Como materias primas se emplean materias primas renovables, como aceites, resinas, ceras y plantas tintoreras, y materias primas procedentes de procesos de reciclaje, como pigmentos de óxidos de hierro. Se emplean preferentemente materias primas que crezcan o se elaboren en zonas cercanas a la fábrica, para minimizar el consumo energético (transporte). El lino se cultiva en el marco del proyecto LIVOS «aceite de linaza de las Landas de Lüneburg», bajo condiciones controladas, en las cercanías de la fábrica. La extracción de las semillas para obtener aceite de linaza de primera presión en frío como ligante, se realiza directamente en la fábrica.

También p.ej. la cera de abejas, parte de las plantas tintoreras o el almidón de patata, se obtienen en cultivos cercanos.

Fabricación

Las materias primas son transformadas con sencillos procesos físicos y mecánicos, con poco consumo energético. Como procesos químicos, se emplean las clásicas saponificaciones.

Aplicación

En la aplicación se producen pocas emisiones. Las mediciones realizadas por el gremio profesional del sector químico, se muestran valores del 5-10 % de las emisiones máximas permitidas. No tienen que tomarse medidas especiales para la reducción de emisiones.

Compostaje

Los ensayos en laboratorio de institutos independientes muestran que las colas y los productos con aceite de linaza, como productos puros o aplicados en madera, son biodegradables. Los ensayos se están realizando con éxito.

La mezcla de productos con aceite de linaza y agua muestran una extraordinaria vitalización con formación de lodo activado que sedimenta bien, y un desarrollo fuerte de bacterias libres en suspensión.

A la hora de compostar maderas tratadas con productos en base aceite de linaza, son importantes sobre todo las características de compostaje de las maderas, ya que la cantidad de producto aplicado es de miligramos de producto por m² de madera.

A la hora del compostaje de maderas tratadas, éstas son normalmente trituradas. Los restos de pintura adheridos son rápidamente atacados por hongos debido a su contenido en aceites y resinas naturales.

Residuos

Las materias primas empleadas son biodegradables y reintegrables en el ciclo biológico. Sin embargo, el tratamiento de residuos está sometido a legislaciones diferentes en los distintos países. Deben respetarse las disposiciones legales locales.

Todas las indicaciones son resultado de muchos años de investigación y pruebas prácticas. Están basadas en nuestros conocimientos actuales. La Ficha sirve para su información y asesoramiento, pero no es jurídicamente vinculante. En caso de dudas, consúltenos.

KEIM-ECOPAINT IBERICA S.L. · c/Octavio Lacante 55 · 08100 Mollet del Vallès · Tel.: 902 400 570 · Fax: 932 191 455 · www.livos.es